

Frigoscandia Classic 600-08-29-14 NS CCR

Specifications

Hersteller	Frigoscandia
Typ	Classic 600-08-29-14 NS CCR
Kälteleistung	250 kW
Kältemittel	Freon / NH3
Größe	4760x8540x4520 mm (LxWxH)
Maximum product height	600 mm
Tiers	29
height infeed / outfeed	Infeed: 880 mm Outfeed: 3450 mm
Condition	Good
Total effective belt length	Approx: 335 meter
Effective belt width	600 mm
Stock	1



Description

Used Frigoscandia Classic 600-08-29-14 NS CCR

Gebrauchte Frigoscandia Classic 600-08-29-14 NS CCR Spiralfroster mit NH3/Freon in gutem Zustand.

Die Frigoscandia Classic 600 ist ein leistungsstarker Industrie-Spiralfroster, der für seine Zuverlässigkeit, Effizienz und kompakte Bauweise bekannt ist. Dieses gebrauchte Gerät bietet eine hervorragende Gelegenheit, bewährte Frigoscandia-Technologie zu einer deutlich geringeren Investition als bei Neugeräten zu erwerben.

Die Classic 600 ist für die kontinuierliche Produktion ausgelegt und sorgt für gleichmäßiges und

konsistentes Einfrieren bei optimaler Platzausnutzung. Mit einer Bandbreite von 600 mm eignet sie sich für eine Vielzahl von Lebensmitteln, darunter Fleisch, Geflügel, Fisch, Backwaren und Fertiggerichte. Die Spiralanordnung ermöglicht lange Verweilzeiten auf kleinem Raum und gewährleistet so hohe Produktqualität und hohen Durchsatz. Die Maschine verfügt über eine Nord-Süd-Ein- und -Ausführung (NS) und eine Drehung gegen den Uhrzeigersinn (CCR), wodurch sie sich problemlos in bestehende Produktionslinien integrieren lässt. Die Frigoscandia Classic-Serie wurde für industrielle Umgebungen entwickelt und zeichnet sich durch ihre robuste Bauweise, ihr hygienisches Design und ihre lange Lebensdauer aus.

Der Frigoscandia Spiralfroster ist mit einem ca. 335 Meter langen Edelstahlband ausgestattet, das eine Gefrierfläche von ca. 170 m² bietet. Dank einer Einlaufhöhe von ca. 880 mm lässt sich das System problemlos in bestehende Produktionslinien integrieren. Der Antrieb des Bandes erfolgt durch einen Elektromotor SEW-EURODRIVE R87F DV100L4, der einen stabilen und zuverlässigen Betrieb gewährleistet.

Für optimale Hygiene und Leistung verfügt der Froster über ein Bandwaschsystem mit einer Grundfos-Wasserpumpe, das das Band stets sauber hält und einen effizienten Betrieb sicherstellt.

Der Froster wird mit einem Schaltschrank geliefert, der mit einem Danfoss VLT 5000 Frequenzumrichter und einer Siemens Simatic C7-621 SPS ausgestattet ist. Diese fortschrittliche Steuerung ermöglicht die präzise Anpassung der Betriebsparameter an

verschiedene Produkte und Produktionsbedingungen und gewährleistet so Flexibilität und gleichbleibende Gefrierergebnisse.

Das Komplettsset umfasst außerdem einen NH₃-Verdampfer mit Luftstrom, der von zwei Radialventilatoren erzeugt wird. Diese werden von einem Elektromotor ABB M2AA160L6 (50 Hz, 11 kW, 970 U/min) angetrieben. Diese Konfiguration gewährleistet eine effiziente Luftzirkulation und eine gleichmäßige Gefrierleistung im gesamten System.













